

Kurzbeschreibung

Getriebelos ausgeführt ist diese Motorrolle wahrscheinlich die langlebigste und leiseste Motorrolle der Welt. Das vollkommene wartungs- und verschleißfreie energieeffiziente Antriebssystem verringert Emissionen, sichert Nachhaltigkeit und schon die Umwelt.

Einsatzgebiet ist das exakte Befördern von Paketen und Behältern auf Staustrecken mit einem Behältergewicht von bis zu 50 kg. Motor, Steuerungs- und Leistungselektronik sind im Tragrohr integriert.

Als intelligente Kommunikationsschnittstelle steht CANopen zur Verfügung und ermöglicht die volle Digitalisierung Ihrer Förderstrecke.

Die individuelle Anpassung von mechanischer Leistung, Einspannlänge, Durchmesser und Rohrbeschaffenheit ermöglicht nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten im Bereich der stationären Fördertechnik.



Key Features

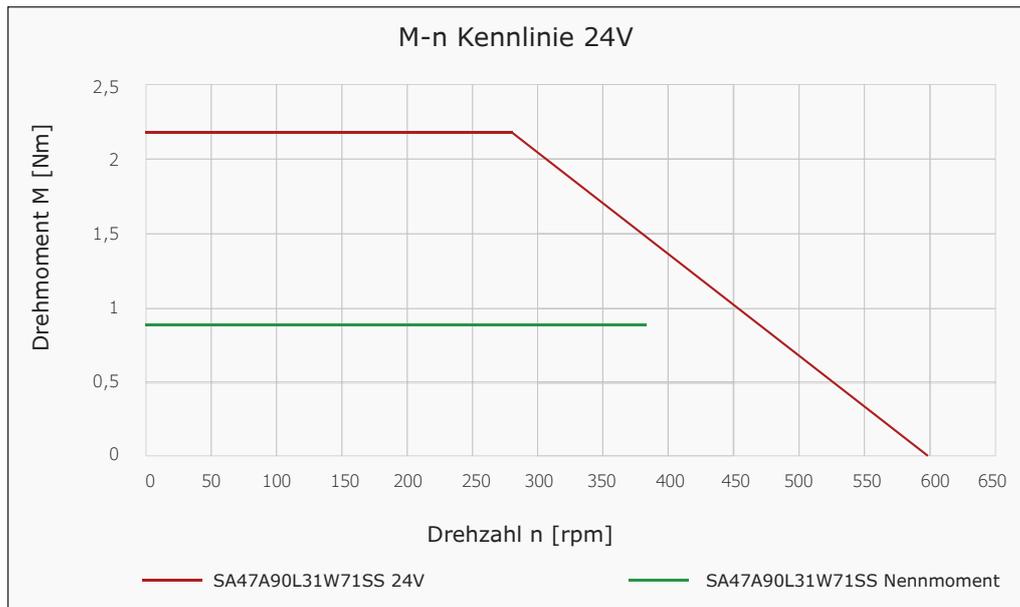
- **Kosteneinsparung** durch geringen Verkabelungs-Aufwand aufgrund integriertem Motor Controller
- **Durchgängige Plattform** aufgrund skalierbarer Bauform und Motorleistung
- **Geringste Geräuschbelastung** bei getriebelosen Ausführungen
- **Durchgängige Digitalisierung** sowie Diagnose und Analyse via CANopen gewährleistet
- **Einfache Systemintegration** durch Kompatibilität zu allen gängigen Industriestandards

Technische Daten

Technische Daten	
Bezeichnung	Beschreibung
Versorgungsspannung	24 VDC (48 VDC in Entwicklung)
Mechanische Leistung	32 W
Schnittstelle	CANopen
Rohrdurchmesser	50 mm
Fördergeschwindigkeit	1,0 m/s
Anschluss	M8 snap-in
Variable Ausführung	Einspannlänge, Übertrieb, Rohr

Leistungsdaten	
Bezeichnung	Beschreibung
Nennzahl	400 rpm
Nennmoment	0,8 Nm
Maximalzahl	550 rpm
Maximalmoment	2,2 Nm
Nennstrom	2 A
Maximalstrom	5 A

Motorkennlinie



Elektrische Anschlüsse

Anschlüsse	Beschreibung
Motorleitung	Versorgung, CAN-H, CAN-L, GND
Geber	sensorlos

Pinbelegung		
Signal	PIN	Stecker
24+ VDC	1	M8x1, schraub axial, B-codiert 5-polig
CAN H	2	
GND	3	
CAN L	4	
Error Output	5	

Abmessungen

