

Kurzbeschreibung

Getriebelos ausgeführt, ist diese Motorrolle wahrscheinlich die langlebigste und leiseste Motorrolle der Welt. Das vollkommene wartungs- und verschleißfreie energieeffiziente Antriebssystem verringert Emissionen, sichert Nachhaltigkeit und schon die Umwelt.

Einsatzgebiet ist das exakte Befördern von Paketen und Behältern auf Staustrecken mit einem Behältergewicht von bis zu 50kg. Motor, Steuer- und Leistungselektronik sind im Tragrohr integriert.

Die Ansteuerung erfolgt über standardisierte I/O-Schnittstelle. Neu- oder Retrofitanlage können einfach und kostengünstig realisiert werden. Eine Integration in bestehende Förderanlagen ist ebenfalls mühelos möglich.

Die individuelle Anpassung von mechanischer Leistung, Einspannlänge, Durchmesser und Rohrbeschaffenheit ermöglicht nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten im Bereich der stationären Fördertechnik.



Key Features

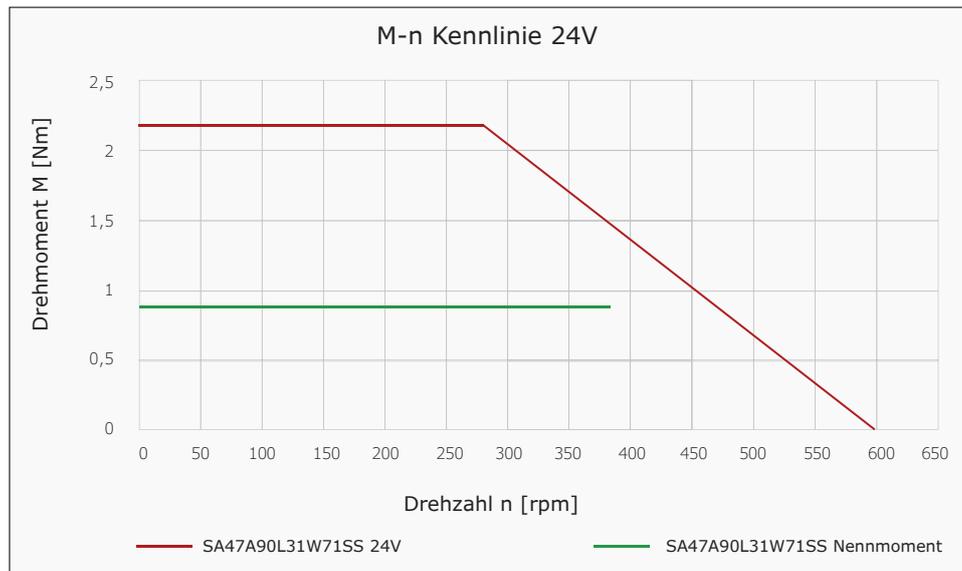
- **Motor, Steuer- und Leistungselektronik** integriert
- **Geringste Geräuschbelastung** durch Direktantrieb
- Durchgängige Produktplattform durch **skalierbare Bauform und Motorleistung**
- **Einfache Systemintegration** durch Kompatibilität zu gängigen Industriestandards

Technische Daten

Technische Daten	
Bezeichnung	Beschreibung
Versorgungsspannung	24 VDC (48 VDC in Entwicklung)
Mechanische Leistung	32 W
I/O Schnittstelle	1xAI für Drehzahlsollwert 1xDI für Drehrichtung 1xDO für Fehlerausgang
Rohrdurchmesser	50 mm
Fördergeschwindigkeit	1,0 m/s
Anschluss	M8 snap-in
Individuelle Ausführung	Einspannlänge, Übertrieb, Rohr

Leistungsdaten	
Bezeichnung	Beschreibung
Nennzahl	400 rpm
Nennmoment	0,8 Nm
Maximalzahl	550 rpm
Maximalmoment	2,2 Nm
Nennstrom	2 A
Maximalstrom	5 A

Motorkennlinie



Elektrische Anschlüsse

Anschlüsse	Beschreibung
Motorleitung	Versorgung, DI (CW/CCW), DO (error), AI (speed), GND
Geber	sensorlos

Pinbelegung		
Signal	PIN	Stecker
+24 VDC	1	M8x1 schraub axial, B-codiert 5-polig
DI (CW/CCW)	2	
GND	3	
DO (error)	4	
AI (speed)	5	

Abmessungen

