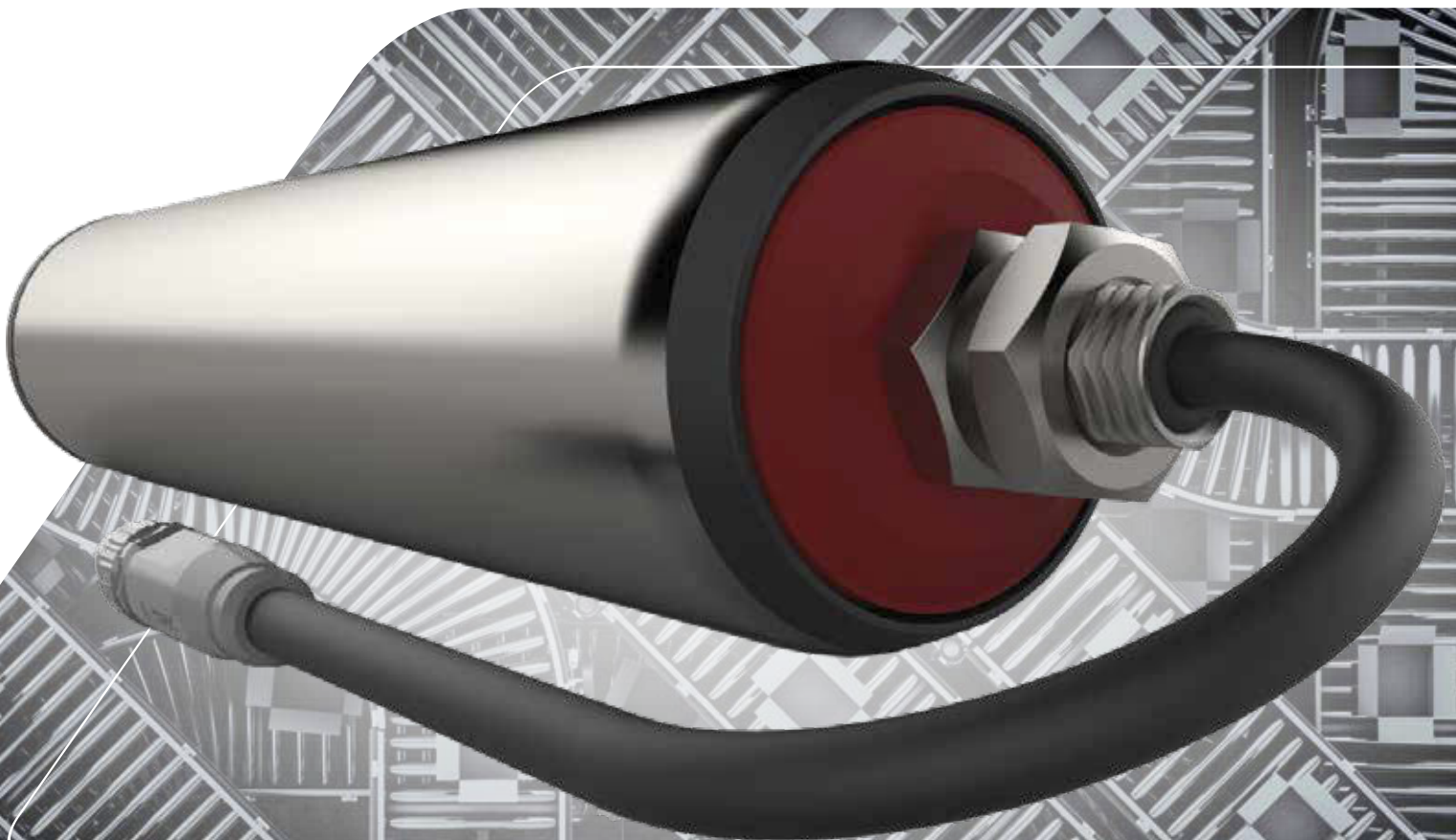


MTA
MOTORIZED
ROLLER
DIGITAL

MTA
innovation is our drive

**Für die volle
Digitalisierung
Ihrer Förderanlage**



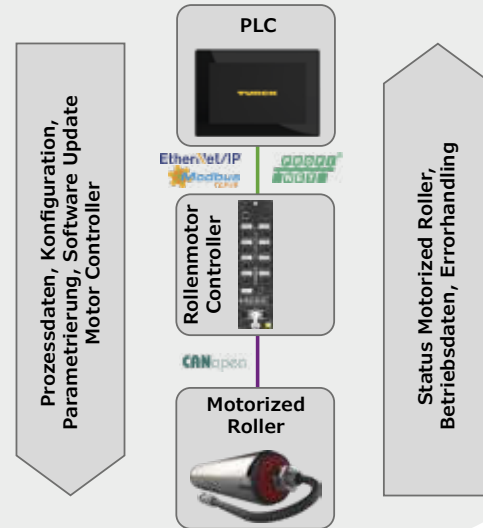
VOLLE DIGITALISIERUNG der Förderanlage

Hohe Anlagenverfügbarkeit, keine Stillstandszeiten und maximale Produktivität sind in Fördertechnikanlagen das Wichtigste.

Gewährleistet wird dies durch die Ermittlung von Servicedaten, der Analyse der eingesetzten Komponenten während des Betriebs und predictive maintenance.

Um diese Herausforderungen zu erfüllen hat MTA eine Motorrolle mit integrierter Elektronik und einer vollwertigen CANopen Schnittstelle für die Behälterfördertechnik entwickelt.

In Zusammenarbeit mit Firma Turck, ein globaler Partner für Fabrik-, Prozess- und Logistikautomation, wurde damit eine digital vollständig vernetzbare und effiziente Automatisierungslösung für die Behälterfördertechnik geschaffen.



MTA Motorized Roller

Getriebelos ausgeführt ist diese Motorrolle langlebig, leise und vollkommen wartungs- und verschleißfrei. Das energieeffiziente Antriebssystem verringert Emissionen, sichert Nachhaltigkeit und schont die Umwelt.

Einsatzgebiet ist das exakte Befördern von Paketen und Behältern auf Staustrrecken mit einem Behältergewicht von bis zu 50 kg.

Die individuelle Anpassung von mechanischer Leistung, Einspannlänge, Durchmesser und Rohrbeschaffenheit ermöglicht nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten im Bereich der stationären Fördertechnik.



Leistung	23 W und 35 W
Motor Controller	Integriert
CANopen-Schnittstelle	✓
Spannungsversorgung	24 VDC und 48 VDC
Geschwindigkeit	0 - 1 m/s
Einspannlänge	170 - 1300 mm
Durchmesser	50 mm

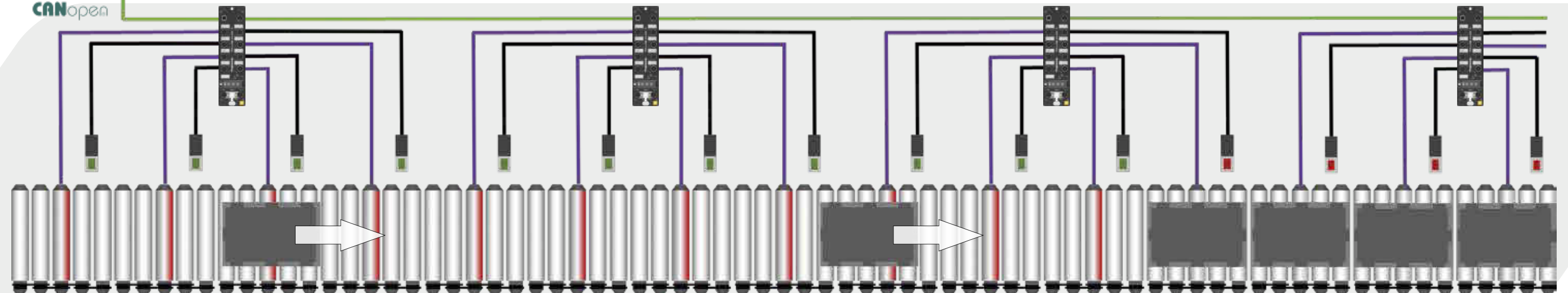
Turck Rollenmotor-Controller mit dezentraler Logik



Der Rollenmotor-Controller für vier Motorrollen und digitale Ein- und Ausgänge bringt Logik direkt ins Feld und erlaubt darüber hinaus Kommunikation, Parametrierung und Softwareupdates der Motorrollen per Ethernet. Frei programmierbare, dezentrale Logikfunktionen sorgen für Flexibilität und eine effiziente und schnelle Signalverarbeitung vor Ort.



- SPS-Anbindung über Multiprotokoll (PROFINET, EtherNet/IP oder Modbus TCP)
- Anbindung von bis zu 4 Motorrollen
- Spannung V1 (24 VDC) und V2 (24 / 48 VDC) galvanisch getrennt
- 16 A über M12 Power
- 4x digitaler Eingang und 4x digitaler Ein-/Ausgang
- Integrierter Webserver zum schnellen Konfigurieren
- dezentrale Logikfunktionen

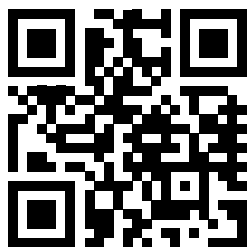


Programmierbare Logistikfunktionen

Für eine beschleunigte Inbetriebnahme lassen sich im Turck Field Logic Controller ARGEE auch ZPA-Logistikfunktionen (Zero Pressure Accumulation) programmieren, wie beispielsweise Einzeleinlauf, Einzelabzug, Blockeinlauf, Blockabzug oder Sleep Awake Mode.

Das dezentrale Steuerungskonzept der Rollenmotor-Controller entlastet die zentrale SPS und sorgt für schnelle Reaktionszeiten direkt vor Ort. Die Möglichkeit, Analyse- und Servicedaten parallel über Modbus/TCP abzugreifen, ermöglicht effizientes Condition Monitoring und somit predictive maintenance – ohne Eingriff in die Steuerung.

Dieser Folder enthält Angaben zu unseren Produkten. Nähere Details über Eigenschaften und aktuell gültige technische Daten sind in unseren Angeboten und Auftragsbestätigungen angegeben. Vorbehaltlich Satz- und Druckfehlern. Ohne unsere ausdrückliche schriftliche Zustimmung dürfen Bilder und Texte aus diesem Folder nicht verwendet werden. Abbildungen: MTA, Eigentümer, Herausgeber & Verleger: MTA GmbH, Westbahnstraße 32, A-4482 Ennsdorf. Druck Februar 2024.






www.mta-innovation.com

MTA
innovation is our drive

Westbahnstraße 32
A-4482 Ennsdorf
Österreich

T +43 720 920 500
E office@mta-innovation.com
W www.mta-innovation.com

 www.facebook.com/MTAGmbH
 www.linkedin.com/company/mta-innovation
 www.instagram.com/mta_innovation