

MTA
DRUM MOTORS
CROSSBELT

MTA
innovation is our drive

**Antriebslösungen für
die Hochleistungs-
sortierung**



LEISTUNGSSTARK, DYNAMISCH, PRÄZISE

Integrierte Antriebslösungen für hohe Beschleunigungen

Hochdynamische Antriebe für Crossbelt-sorter sind unverzichtbare Elemente in Logistikzentren für das effiziente Aussortieren von Paketen.

Konstruiert für die Verwendung in flexiblen Crossbelt-sorter-Lösungen zur **Hochleistungssortierung** von Paketen unterschiedlicher Größe und Gewichten, stehen mehrere Ausführungen an Antrieben zur Verfügung.



Ausführungsvarianten

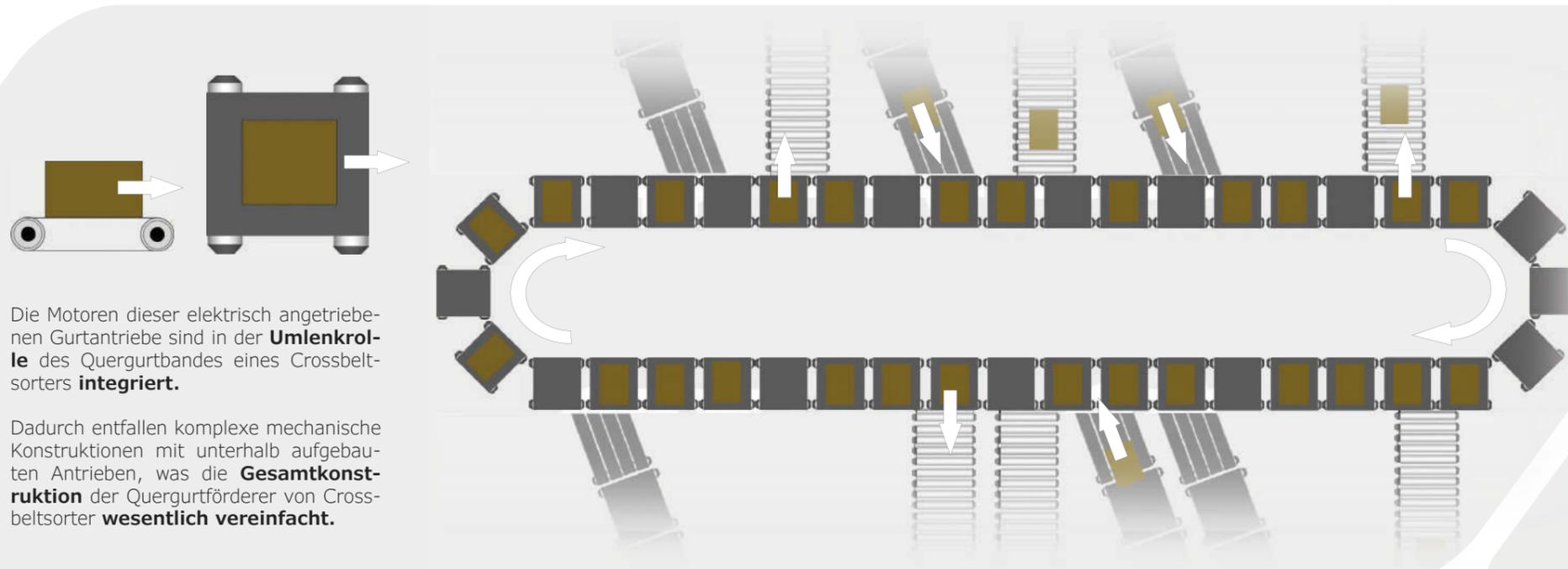
Mechanische und elektrische Anpassungen sind individuell realisierbar und ermöglichen einen modularen und flexiblen Aufbau der Kundenapplikation.

Drum Motors

Typ		MRA50	MRI80
Paketgewichte	kg	bis 10	bis 50
Spannung	VDC	24/48	48
Geschwindigkeit	m/s	2	2,4
Maximaldrehmoment	Nm	2,5	26
Geber		Hall	magn. Encoder
Getriebe		geriebelos	✓
Rohrdurchmesser	mm	50	80
Führungsnut für Gurt		✓	✓



Die Einschaltdauer der Quergurtbänder bei Crossbelt-sorter ist üblicherweise sehr kurz. Aufgrund der **hohen Dynamik** beim Ausschleusen oder Abwerfen der Pakete sind **hohe Beschleunigungen** und damit kurzzeitig **hohe Spitzenleistungen** erforderlich.



Die Motoren dieser elektrisch angetriebenen Gurtantriebe sind in der **Umlenkrolle** des Quergurtbandes eines Crossbelt-sorters **integriert**.

Dadurch entfallen komplexe mechanische Konstruktionen mit unterhalb aufgebauten Antrieben, was die **Gesamtkonstruktion** der Quergurtförderer von Crossbelt-sorter **wesentlich vereinfacht**.

Optionen

Unterschiedliche Gebersysteme gewährleisten eine **flexible Ansteuerung** mit extern aufgebauten Motor Controller. Die Ausführung erfolgt je nach **individueller Kundenanforderung** mit Hall-Sensor, magnetischem Encoder oder Resolver.

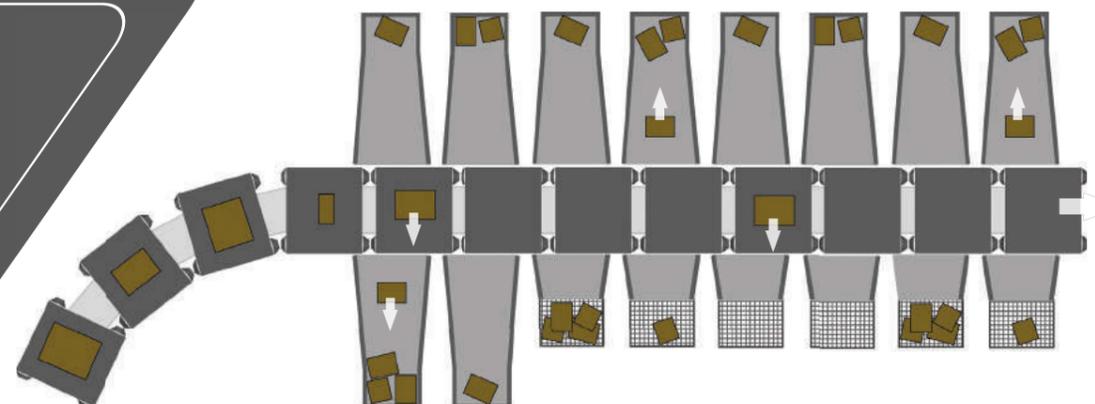


Um ein seitliches Verlaufen des Riemens zu verhindern, können diverse Führungen für den Gurt vorgesehen werden. Ausführungen mit **Sicken, Nuten** oder **balligen Röhren** sind möglich.

Eigenschaften

- **Hochdynamisches Sortieren** und **Ausschleusen** bei Crossbelt-sorter
- **Präzises Abwerfen** von Paketen mit einem Gesamtgewicht von bis zu 50 kg
- Hohe **Präzision** und höchste **Performance** beim Positionieren und Beschleunigen
- **Individuelle Anpassung** der mechanischen Ausführung und der elektrischen Schnittstellen
- Flexible Anpassung an dezentrale Motor Controller

Anwendung



Mit dem Quergurtantrieb werden Pakete mühelos und effizient in **Hochgeschwindigkeits-Crossbelt-sorter** sortiert, um reibungslose und schnelle Logistikabwicklung zu gewährleisten.

Im **Paketauslieferungsbereich** ermöglichen diese Förderer ein **hochdynamisches Abwerfen der Pakete**, die dann gezielt in Sammelstellen angehäuft werden.

Dieser Folder enthält Angaben zu unseren Produkten. Nähere Details über Eigenschaften und aktuell gültige technische Daten sind in unseren Angeboten und Auftragsbestätigungen angegeben. Vorbehaltlich Satz- und Druckfehlern. Ohne unsere ausdrückliche schriftliche Zustimmung dürfen Bilder und Texte aus diesem Folder nicht verwendet werden. Abbildungen: MTA, Eigentümer, Herausgeber & Verleger: MTA GmbH, Westbahnstraße 32, A-4482 Ennsdorf. Druck Februar 2024.



www.mta-innovation.com

MTA
innovation is our drive

Westbahnstraße 32
A-4482 Ennsdorf
Österreich

T +43 720 920 500
E office@mta-innovation.com
W www.mta-innovation.com

 www.facebook.com/MTAGmbH
 www.linkedin.com/company/mta-innovation
 www.instagram.com/mta_innovation